

焊錫機操作使用說明書



SUNRISE

東莞三來司電子有限公司

E- mail: sr@sunrisesr.com

電話:0769-82605595

地址:東莞市常平鎮土塘長江墟路1號華深科創園第二棟

歡迎使用此設備

| | | | | |
|-----|-----|---------------|-------|-----------|
| 機型: | 名稱: | 單工站自動焊錫機操作說明書 | 發佈版本: | A |
| | | | 發佈日期: | 2022/4/20 |
| | | | 頁 次: | 1 Of 4 |

單工站自動焊錫機 操作說明書

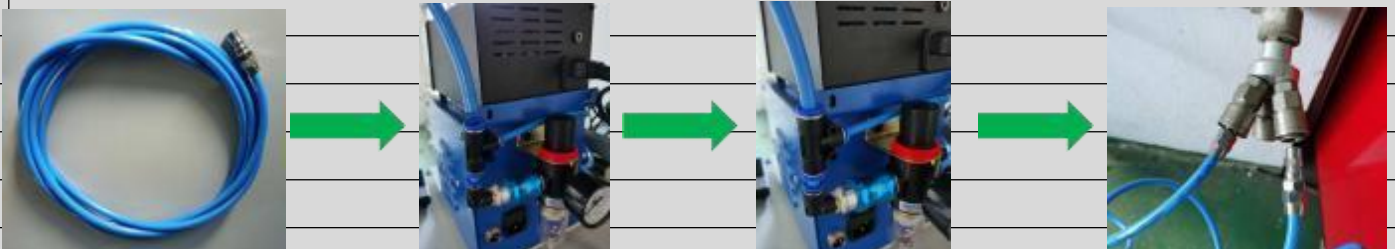


歡迎使用此設備

| | | | | |
|-----|---|---------------|-------|-----------|
| 機型: | 名稱: | 單工站自動焊錫機操作說明書 | 發佈版本: | A |
| | | | 發佈日期: | 2022/4/20 |
| | | | 頁次: | 2 Of 4 |
| 1、 | 目的:為確保單工站自動焊錫機操作正確使用,及延長機器的使用壽命 | | | |
| 2、 | 範圍:適用單線或多線數據線的焊接要求 | | | |
| 3、 | 電源線要求: 要求有2.5MM ² 或以上的110V電源線排插, 並確認排插安全接地線, 接地線要求(地面深入地內1米左右) 未接地線的排插, 操作者應避免靜電(電人) | | | |
| 4、 | 機器電控面板按鍵功能說明: | | | |
| | 電源總開關: 開啟和關閉機器工作電源, 工作電壓為AC 110V | | | |



| | | | | | | | |
|----|-----------------|------------|---------|------|-----------|------|-------|
| 5、 | 機器安裝步驟說明 : | | | | | | |
| | 5.1、 接氣管, 如下操作: | | | | | | |
| | 準備氣管 | >>>>>>>>>> | 安裝設備端介面 | >>>> | 設備端介面安裝完成 | >>>> | 接輸氣接頭 |



歡迎使用此設備

| | | | | |
|-----|-----|---------------|-------|-----------|
| 機型: | 名稱: | 單工站自動焊錫機操作說明書 | 發佈版本: | A |
| | | | 發佈日期: | 2022/4/20 |
| | | | 頁次: | 3 Of 4 |

5.2、接踏板開關，如下操作：

準備踏板開關 >>>> 檢查設備端介面 >>>> 安裝設備端介面 >>>> 設備端介面安裝完成



5.3、裝錫線，如下操作：

準備錫線 >>>>>>>>>> 安裝錫線 >>>>>>>>>> 穿過出錫口 >>>>>> 錫線安裝完成



5.4、接電源線，如下操作：

準備電源線 >>>>>>> 接焊臺電源 >>>>>> 接入設備電源



5.5、打開氣閥，打開電源，進入操作設置：

打開氣閥 >>>>>>>> 氣閥指示方向 >>>>> 接入輸入電源AC 110V



6、機器操作步驟說明：

6.1、每次操作前要確認電源和通氣狀況。

6.2、請保持臺面清潔，以免影響使用。

6.3、開機後檢查錫線長度和焊槍溫度，避免空焊。

歡迎使用此設備

| | | | | |
|-----|-----|---------------|-------|-----------|
| 機型: | 名稱: | 單工站自動焊錫機操作說明書 | 發佈版本: | A |
| | | | 發佈日期: | 2022/4/20 |
| | | | 頁次: | 4 Of 4 |

6.4、開機後顯示介面

開機後進入首頁面, 點擊進入系統輸入密碼2222即可直接使用!



7、其他功能, 進入系統有多種模式可選, 參數設定和系統工程的默認密碼為3333, 進入前需要輸入



8、由於產品技術在不斷為您改進, 說明書內容如有變更, 恕不另行通知。

9、包裝規格: L*W*H (35*50*45CM)